

СС ПНК

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА
В ОБЛАСТИ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ**

Регистрационный номер № РОСС RU.0001.03Н300

РУКОВОДЯЩИЙ ОРГАН

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«РЕГИСТР СИСТЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА»

119 049, Российская Федерация, г. Москва, Ленинский пр-т, д.9, оф. 606

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении Экзаменационного центра Уполномоченной квалификационной организации на базе ФГБОУ ВПО Ижевского государственного технического университета имени М.Т. Калашникова

Per. № РОСС RU.0001.03Н300.ЭЦ-38

со сроком действия до 30 марта 2018 г.

выдано

**ФГБОУ ВПО Ижевского государственного технического университета
имени М.Т. Калашникова,**

(420069, г. Ижевск, ул. Студенческая, 7, тел. +7 (3412) 50-40-55, e-mail: uosp@mail.ru)

и удостоверяет, что деятельность Экзаменационного центра соответствует требованиям Системы добровольной сертификации персонала в области неразрушающего контроля, и дает полномочия по приему квалификационных экзаменов в соответствии с ГОСТ Р 54795 – 2011/ISO/DIS 9712 «Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала. Основные требования» на I-ый, II-ой и III-ий уровни квалификации, в соответствии с перечнем:

в производственном секторе	по объектам контроля	по видам (методам) неразрушающего контроля
«Железнодорожный транспорт» (СТО РЖД 11.008-2014 "Система неразрушающего контроля в ОАО "РЖД". Основные положения")	– детали и составные части подвижного состава при изготовлении;	– акустический (ультразвуковой);
	– детали и составные части локомотивов и моторвагонного подвижного состава при ремонте;	– вихретоковый;
	– детали и составные части специального железнодорожного подвижного состава при ремонте;	– магнитный,
	– детали и составные части вагонов при ремонте;	
«Машиностроение и металлопроизводство»	– детали и составные части вагонов при ремонте;	– акустико-эмиссионный;
	– рельсы железнодорожные при изготовлении;	– акустический (ультразвуковой);
	– сварные соединения подвижного состава;	– вихретоковый;
	– рельсы железнодорожные и элементы стрелочных переводов при эксплуатации и ремонте;	– акустический (ультразвуковой);
	– сварные стыки рельсов и элементов стрелочных переводов.	– акустический (ультразвуковой);
	– литье;	– акустический (ультразвуковой)
	– ковка;	
	– трубы и трубопроводы;	
	– деформированные продукты (листы, прутки), для производства, до и/или в процессе эксплуатации.	

Руководитель Руководящего органа
Руководящий орган

МП

Уч. № РО СС ПНК.ЭЦ-38.2015.018

Л.А. Наврузова
от «25» февраля 2015 г.